

KARTA TECHNICZNA

Gips alabastrowy modelarski (nr kat. 58343)

Charakterystyka

Gips modelarski biały otrzymywany jest przez częściowe odwodnienie kamienia gipsowego, którego głównym składnikiem jest półwodny siarczan wapniowy ($\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$) modyfikowany dodatkami regulującymi parametry techniczne.

Zastosowanie

Głównie do sporządzania modeli, form gipsowych, prefabrykatów gipsowych itp.

Parametry fizyko-chemiczne

Czas wiązania: początek koniec	15 (+-5) minut 36 (+-8) minut
Odsiew na sicie o boku oczka : 200 μm 32 μm	0,1 25 (+-3)
Wytrzymałość na zginanie	3,5 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie po wysusz. do stałej masy	8 N/mm ²
Współczynnik woda / gips	5.10.2023
Zawartość $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$	>80%
Klasa reakcji na ogień	A.1
Klasyfikacja do kategorii EN	13279

Rodzaj opakowania

Worki polipropylenowe z wewnętrzną warstwą foliową o wadze 25 kg.

Worki foliowe o wadze 1kg.

Warunki transportu i przechowywania

Gips należy przewozić krytymi środkami transportu zabezpieczającymi przed zanieczyszczeniem, zawilgoceniem i uszkodzeniem.

Stosować w temperaturze od 5 do 35°C.

Produkt przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci. Opakowania muszą być przechowywane bez jakiegokolwiek bezpośredniego kontaktu z podłożem i zabezpieczone przed wilgocią.

Produkt nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny.