

KARTA TECHNICZNA

Gips alabastrowy (nr kat. 58340)

Charakterystyka

Gips alabastrowy biały otrzymywany jest przez mielenie kamienia gipsowego, którego głównym składnikiem jest dwuwodny siarczan wapniowy ($\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$), modyfikowany dodatkami regulującymi parametry techniczne.

Zastosowanie

Głównie do sporządzania modeli, form gipsowych, prefabrykatów gipsowych, stiuków, itp.

Parametry fizyko-chemiczne

Czas wiązania: początek koniec	ok. 10 minut ok. 30 minut
Odsiew na sicie o boku oczka : 100µm 63µm (pozostałość mokra)	0,5% 5,0%
Wytrzymałość na zginanie	5 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie po wysusz. do stałej masy	12 N/mm ²
Współczynnik woda / gips	100 / 140
Zawartość $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$	>85%
Klasa reakcji na ogień	A.1
Klasyfikacja do kategorii EN	13279

Rodzaj opakowania

Worki polipropylenowe z wewnętrzną warstwą foliową o wadze 25 kg.
Worki foliowe o wadze 1kg.

Warunki transportu i przechowywania

Gips należy przewozić krytymi środkami transportu zabezpieczającymi przed zanieczyszczeniem, zawilgoceniem i uszkodzeniem.

Stosować w temperaturze od 5 do 35°C.

Produkt przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci. Opakowania muszą być przechowywane bez jakiegokolwiek bezpośredniego kontaktu z podłożem i zabezpieczone przed wilgocią.